



双活塞液压灰浆泵

MP720E



MP720E是一款综合性强的双活塞式液压灰浆泵，该设备结构紧凑，可用于颗粒直径0-16mm的各类砂浆、泥浆、细石混凝土的输送。

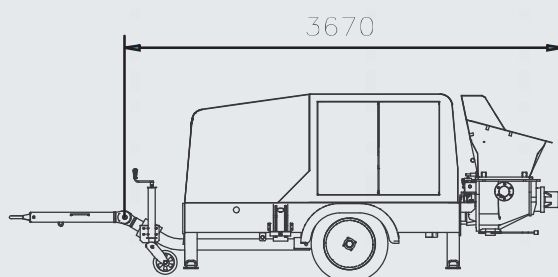
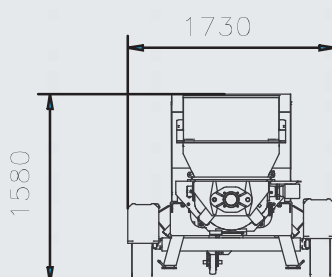
双模式设计：喷浆模式，最大排量10m³/h，最大泵送压力40bar，可用于内外墙砂浆喷涂与输送等。灌浆模式，最大排量20m³/h，最大泵送压力68bar，可用于铺地坪、灌注墙体、边坡支护等。

设备进行输送及配合喷涂联合作业，大大提高劳动效率，降低人工成本。

设备特点：

稳定的液压系统
先进的控制系统
高效的泵送系统
高强的耐磨技术
简易的操作系统
丰富的选装配置

双活塞液压灰浆泵MP720E



标准配置：

- 1) 30Kw驱动电机
- 2) 双缸柱塞泵
- 3) CE标准电控箱
- 4) 专用车载控制器
- 5) 2.8寸显示屏-友好的人机交互界面
- 6) 大功率搅拌器
- 7) 标准随机备件组

选装配置：

- 1) 高压水泵清洗系统
- 2) 有线遥控（配20米遥控线）
- 3) 24VDC振动电机

安全配置：

- 1) 料斗限位开关停机保护
- 2) 筛框限位开关停机保护
- 3) 过载短路开关保护
- 4) 直流24V安全电压控制

核心技术：

- 1) 可靠的液压系统
- 2) 智能的控制系统
- 3) 高强的耐磨系统
- 4) 高效的泵送系统

技术参数	MP720E
特征	双缸柱塞泵
驱动电机	30Kw 380V/50Hz
主泵压力	250bar
搅拌泵压力	150bar
最大泵送方量（砂浆模式）	10m ³ /h
最大泵送方量（灌浆模式）	20m ³ /h
最大泵送输出压力（砂浆模式）	40bar
最大泵送输出压力（灌浆模式）	68bar
每分钟最大泵送次数	27
整体尺寸（长X宽X高）	3670X1730X1580mm
重量	2000KG
最大颗粒直径	16mm
高压水泵流量	15L/min
高压水泵压力	80bar



爱伏机械（上海）有限公司
A Facility Machinery (SHANGHAI) CO.,LTD

ADD.: 上海市松江区新桥镇茸欣路18号-1幢
No.18-1 Rongxin Road, Xinqiao, Songjiang, Shanghai
Post Code: 201600
Tel: +86-21-57802859
Email: sales@a-facility.com